



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P126**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

## **Componenti strutturali di acciaio Piastre in lamiera ondulata d'acciaio per strutture portanti**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

fabbricato da o per

**Tubosider Spa**

Strada Statale 231, n.8/A 12066 Monticello d'Alba CN - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Monticello d'Alba CN - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **20/12/2012** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **07/02/2022**

Il Direttore  
Ing. Roberto Pieroncini

## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P126**

Progettazione<sup>1)</sup> e fabbricazione di piastre in lamiera ondulata d'acciaio per strutture portanti in accordo alla norma EN 1090-1

Denominazione del componente	Norme di prodotto	Tipo di acciaio	Classe di esecuzione	Campo dimensionale	Condizioni di consegna
Piastre in lamiera ondulata	EN 1090-2	EN 10025-2: S235JR EN 10149: fino a S355MC	EXC2	T70 - T100 - T200	Zincatura a caldo secondo EN ISO 1461
Bulloneria e barre filettate a disegno Tubosider	Vite EN ISO 898-1 Dado EN ISO 898-2	Classe di resistenza 8.8		Da M12 a M20	

Nota 1): L'applicabilità della progettazione va verificata in relazione alle regole tecniche di ogni Stato Membro della UE.

SALDATURA	
Processo di saldatura:	135, 138 BW FW
Coordinatore della saldatura:	Matr. 1485

prima emissione: **20/12/2012**  
emissione corrente: **07/02/2022**

Il Direttore  
ing. Roberto Pieroncini

